

Утверждаю
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 Дмитриев А.М.
 « » » »
 2019

Ведомость объемов работ
 На увеличение высоты крыши фильтра ФР-650 (увеличение площади фильтрации) технологического потока №3 цеха №2

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	ед. изм.		кол-во
					шт	кг	
1.	Демонтаж металлоконструкций коллектора продувочного газа для повторного использования из ст нж ф 426х6 мм длиной 14 метров	тн	0,87	Электроды МР-3 ф4 мм		кг	10
2.	Демонтаж дроссельных заслонок Дв = 250 мм массой до 10 кг для повторного использования	шт	12				
3.	Демонтаж металлоконструкций крыши фильтра из ст3 для повторного использования	тн	2,1	Пропан Кислород	кг	бал	42 10
4.	Демонтаж трубы ф273х6 мм длиной 0,3 м из ст нж в металлолом без резки	шт	6	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	кг	10
5.	Демонтаж фланцев ф250 из ст3 масса ед 5,75 для повторного использования	шт	6				
6.	Демонтаж коллектора чистого газа ф530х6 мм длиной 14 метров из ст нж в металлолом с резкой по габаритам	тн	1,1	Электроды МР-3 ф4 мм	бал	кг	10 42
7.	Демонтаж площадок обслуживания в металлолом с резкой по габаритам	тн	1,65	Кислород Пропан	тн	бал	0,9 5
8.	Монтаж металлоконструкций стоек крыши фильтра с доизготовлением по месту монтажа	тн	0,9	Уголок 75х75х8 мм Кислород Пропан	тн	бал	0,021 30
9.	Монтаж металлоконструкций стен фильтра	тн	1,377	Лист 610х5750 толщиной 8 мм из ст3 масса ед. 220 кг Лист 610х1845 толщиной 8 мм из ст3 масса ед. 71 кг Электроды УОНИ 13/45 ф4 мм Кислород Пропан	шт	шт	4 7 30 5 11

10.	Монтаж металлоконструкций крыши фильтра	тн	1,5	Лист ст3 8 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	тн кг Бал кг	1,5 50 10 0,042
11.	Монтаж площадок обслуживания с изготовлением по месту	тн	1,506	Швеллер 12 Швеллер 10 Лист ПВЛ 506 ст3 Уголок 50х50х5 ст3 Уголок 40х40х3 ст3 Лист ст3 3 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	тн тн тн тн тн тн кг Бал кг	0,416 0,430 0,290 0,15 0,12 0,1 30 10 0,021
12.	Вырезка отверстия ф720 мм в трубе ф1020 мм	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
13.	Монтаж коллектора чистого газа ф720х6 мм из ст нж	м.п.	5,2	Труба ф720х6 мм из ст нж (2 катушки по 1,5 метра, 1 катушка 0,2 метра, 1 катушка 0,5 метров) Отвод ф720х6 мм из ст нж 45° длиной 0,4 м Отвод ф720х6 мм из ст нж 90° R=2D длиной 1,1 м Электроды ЦТ-15 ф4 мм	м.п./тн шт шт кг	3,7/0,3 93 1 1 10
14.	Монтаж коллектора чистого газа ф478х6 мм из ст нж	м.п.	8,8	Труба ф478х6 мм из ст нж (5 катушек по 1,5 метра и 1 катушка 0,7 метров) Переход ф273-ф478 мм из ст нж длиной 300 мм Электроды ЦТ-15 ф3 мм	шт шт кг	8,2/0,5 76 2 10
15.	Монтаж трубы ф273х6 мм из ст нж	м.п.	4,32	Труба ф273х6 мм из ст нж Отвод ф273х6 мм из ст нж 45° длиной 0,16 м Отвод ф273х6 мм из ст нж 60° длиной 0,22 м Отвод ф273х6 мм из ст нж 90° R=2D длиной 0,38 м Электроды ЦТ-15 ф3 мм	тн/м.п. шт шт шт шт кг	0,072/ 2,8 2 2 2 2 10
16.	Вырезка отверстий в трубе ф478х6 мм из ст нж диаметром 250 мм	шт	6	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
17.	Монтаж фланцев ф250 из ст3 масса ед 5,75	шт	6	Фланец ф250 из ст3 массой 5,75 (Повт. исп.) Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	6 5

18.	Монтаж дроссельных заслонок Дв = 250 мм массой до 10 кг для повторного использования	шт	12	Дроссельная заслонка Дв = 250 мм массой до 10 кг (повт. исп.) Болт М12х90 мм Гайка М12 Лист асбестовый 2 мм	шт кг кг кг	12 13,56 2,21 12
19.	Монтаж коллектора продувочного газа из ст нж ф426х6 мм	м.п.	14	Труба ф426х6 мм ст нж Отвод ф426х6 мм ст нж 45° длиной 0,4 м Электроды ЦТ-15 ф4 мм	м.п. шт кг	13,2 2 10
20.	Приварка штырей 3х3 мм длиной 200 мм из ст3 под изоляцию масса ед 0,014 кг	шт	600	Штырь 3х3 мм длиной 200 мм из ст3 под изоляцию масса ед 0,014 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	600 15
21.	Усиление сварных швов наплавкой (швов вновь монтируемой обшивки стен со старыми стенками)	м.п.	150	Соломка ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	м.п. кг	150 60

Грузоподъемные механизмы предоставляет «Подрядчик».
Внутрипроечный транспорт предоставляет «Заказчик».

СОГЛАСОВАНО:

Иванов Иван Иванович

И.О. Главного механика

Перлев С.П.

Зам. Главного механика по техническому перевооруж.

Чаплак И.О.

